

# 中国内燃机学会

中内会字〔2024〕9号

签发：李树生

## 关于组织在本行业内开展 2024 年度“机械工业科学技术奖”申报及提名工作的通知

各相关单位：

2024 年度“机械工业科学技术奖”提名工作于 2024 年 1 月 9 日至 3 月 31 日进行。经研究决定，中国内燃机学会（以下简称“学会”）将在本行业内统一组织开展相关会员单位项目申报及提名工作。现将有关事项通知如下：

### 一、申报形式

中国内燃机学会原则上对近三年（2021 年 3 月 31 日以后）由本学会组织完成的科技成果评价项目进行提名推荐。

项目申报单位需登录机械奖励申报系统（<http://www.cmiao.com.cn/>），并按照《2024 年度“机械工业科学技术奖”提名工作手册》要求，在线填写和上传相关材料，提名单位栏填写中国内燃机学会。具体申报要求详见附件。

### 二、奖励范围

1. 技术发明奖；

2. 科技进步奖，包括：

- (1) 技术开发类项目；
- (2) 工人技术创新类项目；
- (3) 标准、检测与软科学类项目；
- (4) 图书、科技期刊与科普类项目。

### 三、提名时间

网上提名截止时间为 2024 年 3 月 31 日 24:00 止，逾期网站系统平台关闭不再受理。拟通过本学会提名的单位请按通知要求，于 3 月 15 日前完成系统提交，待提名单位审核通过后打印相关材料。纸质提名书（含附件材料）一式两份，于 2024 年 3 月 25 日前报送学会秘书处。

### 四、其他事项

1. 项目申报填写、上报要求及需要注意的其他事项等请参照附件有关内容。

2. 机械工业科学技术奖专业代码表可通过附件 3 查询，其中内燃机技术新增替代燃料内燃机（氢、氨、甲醇等）、燃料电池发动机、储能装置等学科领域。

3. 2023 年度“机械工业科学技术奖”已经受理并进入评审程序的项目，不得在 2024 年度再次提名，须隔年再次提名。

4. 参加 2024 年度“机械工业科学技术奖”申报并有意向通过本学会提名的会员单位，请与学会秘书处取得联系，按时提交申报材料，以便学会在统一规定时间内顺利完成本行业的相关推荐工作。

## 五、联系方式

联系人：刘芳 杨国峰

电话：021-31310973 021-31310951

邮箱：liufang@csice.org.cn

- 附件：1. 关于开展2024年度“机械工业科学技术奖”提名工作的通知（机科奖办函〔2024〕第02号）
2. 2024年度“机械工业科学技术奖”提名工作手册
3. 机械工业科学技术奖专业代码表



---

主 送：各有关单位

中国内燃机学会

2024年1月25日印发

---

# 机械工业科学技术奖励工作办公室

机科奖办函〔2024〕第02号

## 关于开展2024年度“机械工业科学技术奖” 提名工作的通知

各有关单位：

2024年度“机械工业科学技术奖”提名工作将于2024年1月9日至3月31日进行。机械工业科学技术奖励工作办公室自本通知发布之日起，开始受理提名项目。现将有关事项通知如下：

### 一、奖励范围

- (一) 技术发明奖；
- (二) 科技进步奖，包括：
  - 1. 技术开发类项目；
  - 2. 工人技术创新类项目；
  - 3. 标准、检测与软科学类项目；
  - 4. 图书、科技期刊与科普类项目。

### 二、提名办法

“机械工业科学技术奖”实行提名制度，不受理自荐。候选者由下列单位提名：

- (一) 中国机械工业联合会团体会员，包括专业协会和学会、地方协会；
- (二) 中国机械工程学会各专业分会，各省、自治区、直辖市机械工程学会；
- (三) 中国机械工业联合会副会长单位的大型企业集团；
- (四) 科研院所、大专院校，需本单位科技奖励主管部门提名；
- (五) 机械工业科学技术奖励工作办公室认定的其他机构。

提各单位需在《机械工业科学技术奖提名书》(2024版)填写具体提名意见、提名奖种、提名等级,并由提各单位负责人签字,同时加盖单位公章。

### 三、提名材料要求

《机械工业科学技术奖提名书》(2024版)是机械工业科学技术奖励评审的主要依据,包括主件部分和附件部分。

#### (一) 主件部分

项目申报单位需登录机械奖励申报系统,并按照《机械工业科学技术奖提名书》填写说明要求,在线填写和上传相关材料。提名书应当完整、真实,文字描述要准确、客观。

#### (二) 附件部分

##### 1. 必备附件

(1) 技术评价证明:指近三年(2021年3月31日以后)由有资质的第三方鉴定(评价)法人机构出具的科技成果鉴定证书或评价报告,每个项目至少提供一份技术评价证明。

(2) 科技查新报告:指近三年(2021年3月31日以后)由国家一级科技查新咨询单位出具的科技查新报告。

(3) 检测报告:指近三年(2021年3月31日以后)由国家相关部门批准并具有质量监督检验检疫资质的第三方法人机构出具的检测(检验、试验、测试)等报告。

(4) 核心知识产权证明:指直接支持本项目主要创新点且已批准或授权的主要知识产权、标准规范等证明材料,包括发明专利、实用新型专利、计算机软件著作权登记证书、国家及行业标准、相关论文和专著等。

(5) 成果应用证明:至少提供一份能证明本项目整体技术已实施应用两年以上(2021年12月31日之前应用)的应用单位提供的应用证明材料,应用证明须加盖应用单位(法人单位)公章。如应用证明包含经济效益,需加盖单位财务专用章。

## 2. 其他附件

(6) 其他证明材料。包括可支持项目科技创新和完成人贡献的其他相关证明。

(7) 工人技术创新类项目，具体要求详见《2024 年度“机械工业科学技术奖”提名工作手册》中的《工人技术创新类项目提名补充要求》。

(8) 标准、检测与软科学类项目，具体要求详见《2024 年度“机械工业科学技术奖”提名工作手册》中的《标准、检测与软科学类项目提名补充要求》。

(9) 图书、科技期刊与科普类项目，具体要求详见《2024 年度“机械工业科学技术奖”提名工作手册》中的《图书、科技期刊与科普类项目提名补充要求》。

上述附件材料总数不超过 80 页。电子版附件内容应与书面附件一致，以 JPG 格式文件提交，单个文件大小不超过 300KB。

### (三) 报送要求

1. 提名书主件部分通过系统提交后生成带条码正式版后打印（内容应与电子版提名书一致），并在相应栏目签字盖章。

2. 提名书主件和附件装订成册（单双面不限），纸张规格 A4，仿宋体小四号字，竖向左侧装订，不另加封面。提名材料一式两份，其中原件 1 份（封面顶部右上角标注“原件”字样），复印件 1 份。

3. 所有提名材料一律不予退回。提名单位或申报单位如需留档，请自行备份。

## 四、其他事项

1. 涉及国防、国家安全领域的保密项目、汽车整车类项目不属于机械工业科学技术奖的提名范围；

2. 同一人在同一年度只能作为一个提名项目的完成人（包括技术发明奖和科技进步奖）；

3. 公务员以及参照《中华人民共和国公务员法》管理的人员不得

为项目完成人被提名；

4. 2023 年度“机械工业科学技术奖”已经受理并进入评审程序的项目，不得在 2024 年度再次提名，须隔年再次提名；

5. 同一项目已获得省（市）级科学技术奖励的原则上不得重复提名；

6. 为增强奖励工作的科学严肃性，所有提名项目经形式审查合格公示后不得修改，进入评审环节不得撤销；

7. 提名项目过程中，提名单位不得以任何方式收取费用。

### 五、提名时间

1. 网上提名时间。自 2024 年 1 月 9 日 8:00 起至 3 月 31 日 24:00 止。逾期网站系统平台关闭不再受理。

2. 纸质提名书递交时间。各提名单位将纸质提名书（含附件材料）一式两份，于 2024 年 4 月 15 日前报送或快递至机械工业科学技术奖励工作委员会，逾期未收到将不予受理。

### 六、联系方式

申报网址：[www.cmiao.com.cn](http://www.cmiao.com.cn)

单位：机械工业科学技术奖励工作委员会

地址：北京市西城区百万庄大街 22 号 3 号楼五层东厅（100037）

联系人：席敏 010-68351688 吴梦雪 010-68326820

牛芳 010-65123082 郭英玲 010-68799028

技术支持：席敏 010-68351688

电子邮箱：[chinajixiekjj@163.com](mailto:chinajixiekjj@163.com)

附件：《2024 年度“机械工业科学技术奖”提名工作手册》

机械工业科学技术奖励工作委员会

2024 年 1 月 9 日

2024 年度  
“机械工业科学技术奖”

提名工作手册

机械工业科学技术奖励工作办公室

2024 年 1 月

# 目 录

机械工业科学技术奖提名书 .....	1
《机械工业科学技术奖提名书》填写说明.....	17
工人技术创新类项目提名补充要求（附件1） .....	25
标准、检测与软科学类项目提名补充要求（附件2） .....	26
图书、科技期刊与科普类项目提名补充要求（附件3） .....	27

# 机械工业科学技术奖提名书

## (2024 年度)

### 一、项目基本情况

奖 种：

项目编号：

项目名称			
主要完成人			
主要完成单位			
主题词			
专业分类 名称	1	代 码	
	2	代 码	
	3	代 码	
所属国民经济行业			
任务来源			
具体科技计划、基金的项目名称和编号：（不超过 5 项，300 字）			
授权发明专利（件）		授权的其他知识产权（件）	
项目起止时间	起始： 年 月 日	完成： 年 月 日	

机械工业科学技术奖励工作办公室制

## 二、项目简介

(不超过 1 页)

### 三、主要科技创新

(不超过 10 页)

## 四、客观评价

(不超过 2 页)

	<p><b>1. 技术评价报告。必填，可多选。</b></p> <p>每个项目至少填报一份由具有资质的第三方鉴定（评价）法人机构出具的三年内（2021年3月31日以后）的科技成果鉴定或技术评价证明。</p> <p>鉴定证书 组织鉴定单位：_____ 日期：_____</p> <p>评价报告 组织评价单位：_____ 日期：_____</p>
<p>必备证明材料</p>	<p><b>2. 科技查新报告。必填。</b></p> <p>由国家一级科技查新咨询单位出具的三年内（2021年3月31日以后）科技查新报告。</p> <p><input type="checkbox"/>科技查新报告（国内）      <input type="checkbox"/>科技查新报告（国内外）</p> <p>查新机构名称：_____</p> <p>查新报告时间：_____</p>
	<p><b>3. 技术检测报告。必填。</b></p> <p>由国家相关部门批准并具有质量监督检验检疫资质的第三方法人机构出具的三年内（2021年3月31日以后）检测（检验、试验、测试）等报告。</p> <p>检测机构名称：_____</p> <p>检测报告时间：_____</p>
<p>其他证明材料</p>	<p><b>4. 科技成果登记证书</b></p> <p>科技成果鉴定（评价）或验收后是否进行成果登记</p> <p><input type="checkbox"/>是      批准登记机构名称：_____</p> <p>批准登记号（登记证书编号）：_____</p> <p>登记日期：_____</p> <p><input type="checkbox"/>否</p>

注：此表作为形式审查和统计汇总分析用，请如实进行填写，组织单位的名称应与所盖公章完全一致，日期填写报告出具时间。如果一种类型报告有多个，请填写日期最新的或者组织单位级别更权威的。

## 五、推广应用情况、经济效益和社会效益

### 1. 推广应用情况（限 2 页）

2. 近三年直接经济效益（标准及软科学类项目可以不填此栏）

（单位：万元）

年 份	新增销售额	新增利润	新增税收
2021 年			
2022 年			
2023 年			
累 计			

经济效益的有关说明及各栏目的计算依据：（限 500 字）

3. 社会效益与间接经济效益（限 800 字）





## 八、主要完成人情况表

（适用于中国大陆及港澳台地区完成人）

姓 名		性 别		排 名	第 完成人
出生年月		国籍（地区）		民 族	
党 派		身份证号/证件号			
行政职务		是否归国人员		归国时间	
工作单位				联系电话	
通讯地址					
电子信箱				移动电话	
毕业学校		毕业时间		文化程度	
技术职称		专业、专长		最高学历	
参加本项目的起止时间	自		至		
对本项目主要科学技术贡献：（限 300 字）					
曾获奖励及荣誉称号情况					
<p><b>声明：</b></p> <p>1. 该项目是本人本年度被提名的唯一项目。本人同意“主要完成人”排名，并对提名书内容及全部附件材料进行了审查，保证所提供的有关材料真实有效，且不存在违反相关法律法规及侵犯他人知识产权的情形。本人工作单位已知悉本人被提名情况且无异议。如产生争议，将积极配合调查处理工作。如有材料虚假或违纪行为，愿意承担相应责任并按规定接受处理。</p> <p>2. 本人符合作为项目完成人的要求，不属于公务员以及参照《中华人民共和国公务员法》管理的人员。</p> <p>3. 本人尊重评审专家的评审，接受评审结果。</p> <p style="text-align: center;">本人签字：</p> <p style="text-align: center;">年 月 日</p>			<p><b>工作单位声明：</b></p> <p>本单位确认该完成人情况表内容真实有效，且不存在违反相关法律法规及侵犯他人知识产权的情形。如产生争议，将积极配合调查处理。</p> <p style="text-align: right;">单位（盖章）</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>		

## 八、主要完成人情况表

(适用于外国籍完成人)

护照姓名		性别		国籍		排 名	第 完成人
中 文 名		出生年月				护 照 号	
职 称				最高学历		最高学位	
毕业学校				毕业时间		所学专业	
电子邮箱				联系电话		移动电话	
通讯地址							
工作单位						行政职务	
完成单位				所在地		单位性质	
国内任职起止时间	自		至				
参加本项目的起止时间	自		至				
对本项目主要科技创新的贡献：（限 300 字）							
曾获中国国家科学技术奖情况：（限 200 字）							
承担中国科研计划或入选人才引进计划等情况：（限 200 字）							

工作经历：（限 600 字）

**完成人声明：**

1. 该项目是本人本年度被提名的唯一项目。本人同意“主要完成人”排名，并对提名书内容及全部附件材料进行了审查，保证所提供的有关材料真实有效，且不存在违反相关法律法规及侵犯他人知识产权的情形。本人工作单位已知悉本人被提名情况且无异议。如产生争议，将积极配合调查处理工作。如有材料虚假或违纪行为，愿意承担相应责任并按规定接受处理。

2. 本人尊重评审专家的评审，接受评审结果。

本人签字：

年 月 日

**完成单位声明：**

本单位确认该完成人对华友好，情况表内容真实有效，且不存在违反相关法律法规及侵犯他人知识产权的情形。如产生争议，将积极配合调查处理。

**工作单位声明：** 本单位对该完成人被提名无异议。

单位（盖章）

年 月 日

## 九、主要完成单位情况表

单位名称				所在地	
排 名		法定代表人		单位性质	
联 系 人		联系电话		移动电话	
电子邮箱					
通讯地址				邮政编码	
<p>对本项目技术创新和应用的贡献：（限 600 字）</p>					
<p><b>声明：</b></p> <p>本单位对提名书内容及全部附件材料进行了审查，全部内容和材料属实，并对提名材料的真实性负责。已知悉本单位完成人被提名情况，并同意本单位在“主要完成单位”中的排序。尊重评审专家的评审，接受评审结果。如产生争议，将保证积极配合调查处理。如有材料虚假或违纪行为，愿意承担相应责任并按规定接受处理。</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">单位（盖章）：</p> <p style="text-align: right; margin-right: 50px;">年    月    日</p>					



## 十一、附件目录

### (一) 必备附件

1. 技术评价证明（鉴定证书、评价报告）。
2. 科技查新报告。
3. 具有资质的第三方机构检测报告（检验、试验、测试）。
4. 主要知识产权和标准规范等证明。
5. 成果应用证明。至少提供一份可证明本项目整体技术已实施应用**2年以上**的主要应用单位提供的**应用证明材料**，应用证明须为加盖应用单位（法人单位）公章的原件。如应用证明包含经济效益，需加盖应用单位财务专用章。

### (二) 其他附件

6. 其他证明材料，包括可支持项目科技创新和完成人贡献的其他相关证明。
7. 工人技术创新类项目需提供的附件证明材料见提名补充要求（附件1）。
8. 标准、检测与软科学类项目需提供的附件证明材料见提名补充要求（附件2）。
9. 图书、科技期刊与科普项目需提供的附件证明材料见提名补充要求（附件3）。

## 《机械工业科学技术奖提名书》填写说明

《机械工业科学技术奖提名书》是“机械工业科学技术奖”评审的基础文件和主要评审依据，应严格按照机械工业科学技术奖励工作办公室《关于 2024 年度“机械工业科学技术奖”提名工作的通知》要求，按提名书规定的格式、栏目及所列标题的要求，如实、全面填写。

《机械工业科学技术奖提名书》包括电子版提名书和纸质提名书两种形式。

电子版提名书包括主件（第一至第十部分）和附件（第十一部分）两部分，需按要求登陆网络系统（[www.cmiao.com.cn](http://www.cmiao.com.cn)）在线填写和上传相关附件材料。

纸质版提名书包括主件（第一至第十部分）和附件（第十一部分）两部分，主件部分的页边距左右各 3.0cm，上下各 2.8cm（以提名系统提供的下载模板为准），正文文字使用仿宋体，小四号字，行距不小于 18 磅。标题和图表文字格式建议以黑体、宋体为主。主件在系统中填写完毕后，直接下载 PDF 格式打印（正式版包含“机械工业科学技术奖”水印和条形码），单双面不限，纸张规格 A4，竖向左侧装订。附件按要求提供原件或复印件，不需从系统中打印。

提名书主件及附件合订成册，一式两份，其中一套完整材料必须是原件（完成单位盖章页、提名单位签字盖章页、完成人签字盖章页、主要知识产权和标准规范等目录签字页），原件在右上角标注“原件”字样。《机械工业科学技术奖提名书》装订后无需另附加封面，以“一、项目基本情况”作为首页。

**填写具体要求如下：**

### 一、项目基本情况

**专业学科选择：**根据本项目所属专业领域，按“机械工业科学技术奖”各专业组学科代码范围，由系统根据提名书填写的第一个专业分类名称自动生成。

**奖种：**分为技术发明奖和科技进步奖两个奖种，点击申报列表选择栏中的“奖种”类别自动填写。

**项目编号：**由系统自动生成。

**项目名称：**不超过 30 个汉字。应当紧密围绕项目核心创新内容，简明、准确地反映出项目的技术内容和特征。项目名称中一般不使用 xx 研究的表述，不得出现企业名称和具体商品品牌等字样。

注：标准类项目应直接使用该标准正式发布的名称，并标注标准号，如《×××标准（标准号×××）》。

图书、科技期刊与科普类项目应直接用该图书、期刊的名称，并**加书名号**，后加括号标明第几版（卷），如《×××》（第×版）。

**主要完成人：**由系统根据“八、主要完成人情况表”自动生成。

**主要完成单位：**由系统根据“九、主要完成单位情况表”自动生成。

**主题词：**按《国家汉语主题词表》填写 3 至 7 个与提名项目技术内容密切相关的主题词，每个词语间应加“；”号。如不确定可不填此项。

**专业分类名称与代码：**是评审工作中确定专业评审组、遴选专家的主要依据，应以“主要科技创新”所涉及专业分类名称（学科）的重要程度顺序填写，点击项目基本情况页面的“专业分类名称”选择栏中的具体名称自动填写，最多可以填写 3 个。**第 1 个专业分类名称为确定专业评审组的依据。**

工人技术创新类，标准、检测与软科学类，图书、科技期刊与科普类项目填写的第 1 个专业分类名称应为其所在专业组的代码，第 2 个专业分类名称可填写相关的专业学科方向。工人技术创新类项目的专业组代码为“12”；标准、检测与软科学类项目的专业组代码为“13”；图书、科技期刊与科普类项目的专业组代码为“14”。

**所属国民经济行业：**在系统中选择相应门类填写。

**任务来源：**在系统中选择相应类别填写，可多选。

**具体科技计划、基金的项目名称和编号：**不超过 300 字。项目（课题）应已结题。根据与本项目的紧密程度顺序填写，不超过 5 项。

**授权发明专利（件）：**指直接支持本项目科技创新内容成立的已授权的有效发明专利数。

**授权的其他知识产权（件）：**指直接支持本项目科技创新内容成立的除发明专利外其他授权的有效知识产权数，如实用新型专利、计算机软件著作权登记等。

**项目起止时间：**起始时间指立项、任务下达、合同签署等标志项目开始研发的时间；完成时间指项目整体技术首次应用的时间，无法精确到“日”的，统一填写“1 日”。

## 二、项目简介

不超过 1 页。重点介绍项目的重要性和意义、立项背景、主要科学技术内容、技术经济指标、授权知识产权情况、经济效益和社会效益，及促进行业科技进步作用等。

### 三、主要科技创新

不超过 10 页。“主要科技创新”是提名项目的核心内容，也是评价项目、遴选专家、处理异议的主要依据。主要科技创新应根据提名奖励类别的不同填写主要技术发明点或主要创新点及其主要内容：

#### 1. 技术发明奖

**主要技术发明点：**客观、真实、准确地阐述项目技术内容中前人没有的、具有创造性的关键、核心技术。技术发明点按重要程度排序，并标明序号。

**主要内容：**围绕首创性、先进性和技术价值对各发明点的内容进行阐述，包括项目在技术原理或基础性、核心性技术问题上取得的突破，论证及实验结果，客观、详实地对比国内外同类技术的主要参数，每项技术发明在阐述前应首先说明所属的专业分类名称和支持其成立的授权知识产权及附件证明材料编号。核心发明点必须取得授权发明专利。

#### 2. 科技进步奖

**主要创新点：**客观、真实、准确地阐述项目具有创造性的关键、核心技术。创新点按重要程度排序，并标明序号。

**主要内容：**围绕创新性、应用效益和经济社会价值对各创新点的内容进行阐述，包括项目在技术原理、关键技术或者系统集成上取得的突破，论证及实验结果，客观、详实地对比国内外同类技术的主要参数、效益、市场竞争力，并列明主要知识产权和标准规范等。每项创新点在阐述前应首先说明所属的专业分类名称和支持其成立的附件证明材料编号。

### 四、客观评价

不超过 2 页。围绕创新性、应用效益和经济社会价值进行客观、真实、准确评价。填写的内容要有客观依据，主要内容包括鉴定结论或评价结论，验收意见；技术检测（试验）报告结论；国内外同行在重要学术刊物、学术专著和重要国际学术会议公开发表的学术性评价性意见，国内外重要科技奖励等。非公开资料（如私人信函等）不能作为评价结论依据。

第三方评价表格请如实进行填写，组织单位的名称应与所盖公章完全一致，日期填写报告出具时间。如果一种类型报告有多个，请填写日期最新的或者组织单位级别更权威的。

## 五、推广应用情况、经济效益和社会效益

### 1. 推广应用情况

不超过 2 页。应就本项目技术应用的对象（如应用的单位、产品、工艺、工程、服务等）及规模情况进行概述，并在附件中提供主要客观佐证材料的关键页或材料目录。

主要应用单位（包含是应用单位的完成单位）情况按下表格式说明，不超过 15 个。

#### 主要应用单位情况

序号	单位名称	应用的成果	应用对象及规模	应用起止时间	应用单位 联系人/电话

2. 近三年直接经济效益，按表格栏目填写（不超过 500 字）。栏中填写的经济效益数字应提交支持数据成立的旁证材料，如：税务部门出具的税务证明、完成单位财务部门核准出具的财务证明等，要求只填写近三年本项目已取得的直接经济效益。直接经济效益主要指完成单位近三年应用本项目技术所取得的经济效益情况。如院校、科研院所技术合同收入（合同额和到账额）；企业应用本项目技术的产品或服务的质量和效率提升情况，与项目技术应用有关的销售额，以及节约成本、降低能耗等情况。

各栏目的计算依据，应就生产或应用该项目后产生的直接累计净增效益以及提高产品质量、提高劳动生产率等方面做出简要说明，并具体列出本表所填各项效益额的计算方法和计算依据。

3. 社会效益与间接经济效益（不超过 800 字）。指项目在推动科学技术进步、保护自然资源或生态环境、提高国民科学文化素质、培养人才等方面所起的作用，以及项目应用推广后，本项目主要完成单位之外产生的经济效益。

## 六、本项目曾获科技奖励情况

如实填写本项目获得以下科技奖励情况：

1. 省（自治区）、直辖市及计划单列市人民政府设立的科技奖励；

2. 在国家科学技术奖励工作办公室备案的社会力量设立的科技奖励（不含省市级社会力量设立的科技奖励）。

## 七、主要知识产权和标准规范等目录

填写直接支持本项目主要技术发明点或主要创新点成立的且已批准或授权的有效知识产权（发明专利、实用新型专利、计算机软件著作权证书等）和标准规范（国家、行业、团体标准）等，并在附件中提供相应的证明材料。

**提名技术发明奖项目的前三位完成人应为所列发明专利的发明人之一。**发明人、权利人均不是项目完成人或完成单位的专利不得列入；曾获得机械工业科学技术奖的项目所使用过的专利、标准或软件著作权等不得再次列入。

所列知识产权权属共有的，必须征得未列入项目主要完成人或完成单位的权利人（发明专利指发明人）同意，有关知情证明材料存档备查，“主要知识产权和标准规范等目录”由项目第一完成人签字承诺。

## 八、主要完成人情况表（外国籍完成人填写相应表格）

该表是评价完成人是否具备获奖条件的重要依据，应按表格要求逐项填写。附件所列技术成果鉴定、评价报告等的专家组成员不能作为项目完成人。

**排名与授奖人数：**完成人按照贡献大小排序。**授奖人数按照最终获奖等级自动截取，**一等奖授奖人数不超过 15 人，二等奖授奖人数不超过 10 人，三等奖授奖人数不超过 5 人。特等奖作为一等奖的特例，授奖人数不超过 30 人。

**身份证号/证件号：**大陆居民填写国内居民身份证号（18 位），身份证号是形式审查的主要依据，请务必确认身份证号准确无误。**港澳居民**填写香港或澳门居民身份证号；**台湾居民**应提供台湾居民来往大陆通行证或中华人民共和国台湾居民居住证复印件，没有上述证件的，可提供台湾居民身份证复印件。。

**工作单位：**根据人事关系填写完成人现工作的单位；已退休的填写退休前的工作单位；在国外工作的，填写国外工作单位。

**电子信箱和移动电话：**填写真实有效的联系方式，确保能及时接收相关通知。

**参加本项目的起止时间：**起始时间应在本项目起始时间之后，结束时间根据实际情况填写，不限于本项目完成时间之前。

**对本项目主要科学技术贡献：**不超过 300 字，应具体写明个人对项目创造性技术内容作出的贡献并注明对应“三、主要科技创新”所列第几项创新点或发明点，以及支持本人贡献成立的证明材料在附件中的编号。

**完成人声明：**在认真阅读声明内容后，由本人在纸质材料“本人签字”处签名，要求使用签字笔，字迹清晰可辨认，不得涂改。（无签名的视为形式审查不合格，不予受理）。

**工作单位声明：**在认真阅读声明内容后，由完成人所在工作单位在“单位（盖章）”处加盖单位公章，公章名称须与所填单位名称一致，工作单位是港澳台或国外单位的，可以不盖章。

以下要求针对外国籍完成人，未单独说明的，填写要求与中国籍完成人一致。

**护照姓名：**应与本人护照一致。

**国籍：**应与本人护照一致。

**护照号：**应与本人护照一致。

**工作单位：**根据长期聘用合同填写完成人现工作的单位，在国外工作的填写国外单位。

**完成单位：**填写完成人参与本项目主要研究工作期间在中国国内连续任职的法人单位。如涉及多个单位，应根据贡献大小填写一个单位。

**国内任职起止时间：**指在中国国内单位连续任职工作起止时间。

**曾获中国国家科学技术奖情况：**不超过 200 字，不得瞒报漏报。填写完成人曾获中国国家科学技术奖的获奖项目名称、年度、奖种、等级、排名及证书编号等（没有内容填写“无”）。

**承担中国科研计划或入选人才引进计划等情况：**不超过 200 字。

**工作经历：**不超过 600 字。填写在外国及中国所从事的科研工作情况，按时间由近向远排序，列明曾任职的工作单位及职务。

**签字和盖章：**“本人签字”应为完成人的亲笔签名，与护照签名一致。完成人的工作单位和完成单位应在“单位（盖章）”处盖章。如工作单位和完成单位为同一单位，只需加盖一个公章；如为不同单位，两个单位公章应同时加盖。所盖公章应与填写的单位名称一致。工作单位是港澳台或国外单位的，可以不盖章。

## 九、主要完成单位情况表

该表是核实提名项目所列完成单位是否具备获奖条件的重要依据，填写应准确无误。

**单位名称：**所列完成单位应为法人单位，要求所填单位名称为全称，并与单位公章名称完全一致，不得使用简称。

**单位排名：**主要完成单位按贡献大小排序，授奖单位数按照最终获奖等级自动截取。一等奖授奖单位数不超过 10 个，二等奖授奖单位数不超过 7 个，三等奖授奖单位数不超过 5 个。特等奖作为一等奖的特例，授奖单位数不超过 20 个。

**对本项目技术创新和应用的贡献：**不超过 600 字，如实写明本单位对提名项目作出的主要贡献。

**声明：**认真阅读“声明”所述内容，纸质材料应在“单位（盖章）”处加盖法人单位公章（无单位公章的视为形式审查不合格，不予受理）。

## 十、提名单位意见

“机械工业科学技术奖”实行单位提名制。具备提名资质的单位为《机械工业科学技术奖励条例》中所明确的具体单位。

**提名意见：**不少于 300 字。提名者应认真审阅提名书全文，对科技创新点的创新性、先进性、应用效果和对行业科技进步的作用进行概述，并依据“机械工业科学技术奖”授奖条件，填写提名意见、提名奖种和提名等级。

**提名奖种：**分为技术发明奖、科技进步奖两类，根据项目实际情况选择。

**提名等级：**分为“一等奖”“一等奖或二等奖”“二等奖”“二等奖或三等奖”“三等奖”5 个选项。

选择“一等奖”的项目不能被授予二等奖或三等奖；选择“一等奖或二等奖”的项目不能被授予三等奖。选择“二等奖”的项目不能被授予三等奖。

对做出特别重大的创新性科学技术成果的，可以在选择提名等级基础上提名特等奖（在提名意见中写明）。

**声明：**在确认提名材料属实并仔细阅读“声明”所述内容后，由提名单位负责人签名，并加盖提名单位公章。

## 十一、主要附件

主要附件包括必备附件和其他附件。附件上传电子版时，要求提供 JPG 格式文件，单个文件大小不超过 300KB，总数不超过 80 个，纸质附件证明材料应与上传的电子版一致。

### （一）必备附件

1. **技术评价证明：**至少填报一份由具有资质的第三方鉴定（评价）法人机构出具的三年内（2021 年 3 月 31 日以后）的科技成果鉴定证书或技术评价报告。

电子版：至少提供鉴定（评价）报告的封面页、鉴定（评价）意见页、鉴定（评价）委员会专家签字页、鉴定（评价）组织单位盖章页，文件名称根据内容命名。

纸质版：与电子版内容一致，提交复印件。

**2. 科技查新报告：**由国家一级科技查新咨询单位出具的三年内（2021年3月31日以后）科技查新报告。

电子版：至少提供查新报告封面页、查新点和检索范围页、查新结论页、签字盖章页。

纸质版：与电子版内容一致，提交复印件。

**3. 检测报告：**由国家相关部门批准并具有质量监督检验检测资质的第三方法人机构出具的三年内（2021年3月31日以后）检测（检验、试验、测试）等报告。

电子版：至少提供报告封面页、结论页、签字盖章页，数据页尽可能完整。

纸质版：与电子版内容一致，提交复印件。

**4. 主要知识产权和标准规范等证明：**“七、主要知识产权和标准规范等目录”所列内容的证明材料。

电子版：授权发明和实用新型专利至少提供专利证书、摘要页，其他知识产权至少提供证书；标准至少提供正式出版物的首页、版权页。

纸质版：与电子版内容一致，提交复印件。

**5. 成果应用证明：**至少提供一份能证明本项目整体技术已实施应用2年以上（2021年12月31日之前应用）的客观佐证材料关键页，如：应用单位出具的相应说明或证明（须加盖法人单位公章），以及验收报告、用户报告、销售或服务合同等。

电子版：提供关键页的扫描件。

纸质版：与电子版内容一致，说明或证明类须为加盖应用单位（法人单位）公章的原件。

## （二）其他附件

6. 其他证明材料，包括可支持项目科技创新和完成人贡献的其他相关证明，如：第三方评价、知识产权证明、论文等。

电子版：提供关键页扫描件。

纸质版：与电子版内容一致，提供复印件。

## 附件 1

# 工人技术创新类项目提名补充要求

### 一、奖励范围及提名条件

#### (一) 奖励范围

主要包括机械行业相关领域内生产企业一线技术工人及技师在生产实际过程中的技术创新项目。

#### (二) 提名条件

1. 项目截止到提名日，必须应用满 2 年，且无安全事故发生。
2. 所有完成人均须为工人身份，且不超过 5 人。
3. 完成单位必须是法人单位，不能以分厂、车间等单位申报。
4. 提名的项目必须近三年（2021 年 3 月 31 日以后）获得过集团公司或省级科技成果（创新成果）奖一等奖（或金奖）。

### 二、附件材料

#### (一) 必备附件

1. **工人或技师身份证明**：人力资源社会保障部门出具的《国家职业资格证书》、经人力资源社会保障部门备案的职业技能等级评价机构出具的《职业技能等级证书》或“技能人才评价证书全国联网查询”平台查询到的证书信息截图。将文件标题改为相应名称，扫描上传至“附件上传-技术评价证明”，纸质版提交复印件。

2. **获奖证书**：近三年（2021 年 3 月 31 日以后）获得过集团公司或省级科技成果（创新成果）奖一等奖（或金奖）的奖励证书。将文件标题改为相应名称，扫描上传至“附件上传-技术评价证明”，纸质版提交复印件。

3. **应用证明**：至少提供一份能证明本项目整体技术已实施应用 2 年以上（2021 年 12 月 31 日之前应用）的主要应用单位提供的应用证明材料，如果提名的工人技术创新项目在本单位应用，可由本单位出具应用证明并加盖应用单位公章。将文件标题改为相应名称，扫描上传至“附件上传-应用证明”，纸质版提交原件。

#### (二) 其他证明材料

1. 提名一等奖的项目，须提供项目技术评价证明（鉴定证书或评价报告）、查新报告、知识产权证明等，将文件标题改为相应名称并上传至系统内相应位置；提名其他奖励等级的项目如有相关附件材料，按上述要求上传至相应位置。

2. 曾获国家级相关部门授予的荣誉称号证明（如：国家级技能大师、全国技术能手、大国工匠等荣誉称号）。

## 附件 2

# 标准、检测与软科学类项目提名补充要求

### 一、奖励范围及提名条件

#### (一) 评奖范围

主要包括机械领域的标准类、试验检测类及软科学类研究成果。

#### (二) 提名条件

##### 1. 标准类项目

(1) 截止到提名之日，实施 2 年以上（含 2 年）、5 年以内的国家标准或行业标准。

(2) 截止到提名之日，由我国主导起草、国际标准组织发布 2 年以上（含 2 年）、5 年以内的国际标准。

(3) 主要完成人须在已经发布的标准文本前言中的主要编写人员名单之列；主要完成单位须在已经发布的标准文本前言中的主要编写单位之列。

(4) 提名一等奖的项目应为由我国主导起草、国际标准组织已发布的国际标准，或我国已颁布实施的系列国家标准，上述国际标准或系列国家标准应具有技术先进性。

##### 2. 软科学类项目

(1) 为推动决策科学化和管理现代化，促进科学技术、经济与社会协调发展发挥重要的作用，社会效益显著。

(2) 截止到提名之日起，研究成果完成 2 年以上、5 年以内，并通过项目下达方组织的验收。

(3) 研究成果被有关杂志、文章、论文、书籍引用或被有关部门采纳、使用，并产生较好的效益或行业带动作用。

(4) 主要完成人须与研究报告中的署名一致；主要完成单位须与课题研究报告中课题组单位名称一致。

### 二、附件材料（必备附件）

1. 标准类项目：须报送 2 份纸质正式出版的标准文本。须扫描上传（1）正式出版物的首页及版权页、标准审查会议纪要；（2）至少 1 份能证明本项目已实施应用的主要应用单位提供的应用证明材料，应用证明须加盖应用单位公章（纸质版提交原件）。

2. 检测类项目：附件材料要求与技术类项目相同。

3. 软科学类项目：须报送 2 套纸质研究报告。须扫描上传（1）软科学研究报告最终稿封面、目录、简介；（2）项目委托合同及验收证明。

## 附件 3

# 图书、科技期刊与科普类项目提名补充要求

### 一、奖励范围及提名条件

#### (一) 奖励范围

1. 图书类：装备制造业领域的科技著作、工具书、专业教材。
2. 科技期刊类：装备制造业领域有一定影响力的学术类、技术类科技期刊。
3. 科普类：装备制造业领域科普原创作品、科普编著作品及科普活动等。
4. 下列出版物暂不列入本奖项的评奖范围：(1) 国内外学术会议论文集、学位论文集、各类汇编；(2) 各种年鉴、名录；(3) 翻译版引进图书。

#### (二) 提名条件

##### 1. 主要完成人

(1) 对图书的编印作出直接创造性贡献的主要作者、主编、责任编辑等，须与正式出版物的封面（前言）及版权页一致；

(2) 对科技期刊的编印作出直接创造性贡献的总编、主编、责任编辑等，须与期刊版权页一致。

##### 2. 主要完成单位

主要作者所在单位（第一完成单位）、出版社。

##### 3. 图书类和科普类

(1) 由国家出版行政管理部门批准成立的出版机构正式出版、公开发行的以纸张为主要载体的中文图书及科普图书、科普电子出版物、科普音像制品，其出版质量和印刷装帧质量应当符合国家《出版管理条例》《图书质量管理规定》及《电子出版物管理规定》所规定的相关要求；

(2) 提名的科普作品应当知识产权清晰，符合著作权法的有关规定；

(3) 截止到提名之日，出版时间在 1 年以上、5 年以内（以版权记录的出版年份为准）；

(4) 分册出版的成套图书或科普读物，以成套书籍作为一项提名，不得以其中一

册单独提名；大型的多卷本图书必须在出齐后参加提名；整套丛书可作为一种提名，也可以其中一种单独提名，但必须另文介绍整套丛书概况。

#### 4. 科技期刊类

(1) 由国家出版行政主管部门批准出版、持有国内统一连续出版物号（CN 号）并公开发行的，其出版质量和印刷装帧质量应当符合国家《出版管理条例》《期刊出版管理规定》和《报纸期刊质量管理规定》所规定的相关要求；

(2) 2021 年 1 月 1 日前创办，并且 2021—2023 年连续三年出版情况正常；

(3) 期刊以刊物整体提名，不以其中一期单独提名。

## 二、附件材料

### (一) 图书类

1. 须扫描上传：(1) 封面、目录及版权页；(2) 由参评图书出版单位出具的《图书与科普类参评项目出版单位意见表》(附表 1) 和《图书编校质量审查表》(附表 2)；(3) 《提名专家意见》(附表 5)：须 2 名及以上本专业技术领域正高级专家提名，提名专家直接在“提名专家意见”中独立填写并签名，主要对技术内容创新性及其社会影响力等方面进行表述，不得代填写后签名；(4) 其他佐证材料：指国内外重要出版物中引用、评价该图书、电子出版物的材料复印、打印件，及该作品的内容被其他传播方式使用的佐证材料。

2. 须报送参评样书 2 套，纸质版上述附件材料 (2) (3) 须提供原件。

### (二) 科技期刊类

1. 须扫描上传：(1) 封面、目录及版权页；(2) 由参评期刊主办单位出具的《期刊类参评项目主办单位意见表》(附表 3) 和《期刊编校质量审查表》(附表 4)；(3) 《提名专家意见》(附表 5)：须 2 名及以上本专业技术领域正高级专家提名，提名专家直接在“提名专家意见”中独立填写并签名，主要对技术内容创新性及其社会影响力等方面进行表述，不得代填写后签名；(4) 其他佐证材料：指国内外重要出版物中引用、评价该期刊及其他获奖情况的佐证材料。

2. 须报送参评期刊 2 套（只须报送 2021 年第 1 期、2022 年最后 1 期、2023 年最后 1 期共 3 期），纸质版上述附件材料 (2) (3) 须提供原件。

附表 1

图书与科普类参评项目出版单位意见表

参评图书名称			
报送版次		篇幅	页 千字
主要作者			
著作形式			
出版单位	名称		
	当年出版品种数		
编校质量 (差错率鉴定)			
印次、印量 与销售情况			
出版单位意见 (加盖公章)			
	联系人:	联系电话:	

附表 2

图书编校质量审查表

表 1 审读基本信息

书 名			
出 版 社	(加盖公章)		
作 者		责任编辑	
审 读 人		审读日期	
资格证号			
联系电话	(办公)	(移动)	
电子邮件			

表 2 图书质量审阅人主观评定表 (请在相应等级下打√)

内容质量	有重大问题	不合格	合格	良好	优秀
版式设计	粗糙随意	较混乱	规整	良好	优秀
装帧设计	不雅	简陋随意	合格	良好	优美
印刷装订	劣质	较粗糙	合格	良好	优质
成品书 整体印象	很差	较差	合格	良好	优质

表3 审读发现差错记录表

审读页码：					
审读字数（/万字）：		编校差错（/处）		编校差错率	/万
页	行	编校差错		差错计数 （处）	
		错误情况	正确形式		

附表 3

期刊类参评项目主办单位意见表

参评期刊名称				
期刊刊期		类别	学术刊 <input type="checkbox"/>	技术刊 <input type="checkbox"/>
报送刊期		篇幅	页	千字
主要作者				
出版单位名称				
主办单位名称				
主管单位名称				
编校质量 (差错率鉴定)				
传播力 及影响力情况				
主办单位意见 (加盖公章)				
	联系人:		联系电话:	

附表 4

### 期刊编校质量审查表

表 1 审读基本信息

期刊名称		报送刊期	
出版单位	(加盖公章)		
主办单位			
主管单位			
主要作者		责任编辑	
审读人		审读日期	
资格证号			
联系电话	固话 (区号)	手机	
电子邮件			

表 2 期刊质量审阅人主观评定表

内容质量	有重大问题	不合格	合格	良好	优秀
版式设计	粗糙随意	较混乱	规整	良好	优秀
印刷装订	劣质	较粗糙	合格	良好	优质

表3 审读发现差错记录表

审读页码：			审读字数：	
编校 差错数：			编校差错率	/万
页	行	编校差错		差错计数 (个)
		错误情况	正确形式	

附表 5

## 提名专家意见

(仅限于图书、科技期刊与科普类项目)

提名专家情况	姓名		性别		出生年月	
	工作单位					
	通讯地址					
	联系电话		电子邮箱			
	技术职称		所学专业			
	现从事工作领域					
<p>提名意见：（主要科技创新、应用领域、经济效益和社会效益、技术水平和对技术进步的促进作用及建议奖励等级，主要对技术内容创新性及社会影响力等方面进行表述。）</p>						
<p><b>声明：</b></p> <p>本人遵守《机械工业科学技术奖励条例》的有关规定，承诺遵守评审工作纪律，所提供的提名材料真实有效，且不存在任何违反《中华人民共和国保守国家秘密法》和《科学技术保密规定》等相关法律法规及侵犯他人知识产权的情形。如被提名项目发生争议，将积极配合工作，协助调查处理，认真履行作为提名专家的义务并承担相应的责任。</p> <p style="text-align: center;">专家签字：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>						

# 机械工业科学技术专业代码表(2024年修订版)

一级代码	一级代码名称	二级代码	二级代码名称	三级代码	三级代码名称
101	机床技术	10101	金属切削机床制造技术	1010110	金属切削机床
				1010115	电加工机床
				1010190	其他金属切削机床
		10102	机床自动控制	1010210	数控系统
				1010215	可编程逻辑控制器(PLC)
				1010290	其它机床自动控制技术
		10103	金属锻压机床	1010310	机械压力机
				1010315	液压机
				1010320	折弯机
				1010330	冲剪机床
				1010380	冲压生产线
				1010390	其它锻压机床
		10104	铸造设备	1010411	砂处理设备
				1010412	造型及制芯设备
				1010413	落砂设备
				1010414	清理设备
				1010421	金属型设备
				1010422	熔模设备
				1010430	熔炼浇注设备
				1010490	其它铸造机械
		10105	木工机床	1010510	木工加工机床
				1010520	木工砂光机床
				1010580	木工刀具刃磨、修整设备
				1010590	其他木工机床
		10106	量具量仪	1010610	量规
				1010615	长度量仪
				1010620	角度量仪
				1010625	齿轮量仪
				1010630	螺纹量仪
				1010635	形位误差量仪
				1010640	粗糙度量仪
				1010645	气动量仪
				1010650	三坐标测量机
				1010655	光学投影仪
				1010690	其他量具量仪

		10107	刀具	1010710	通用刀具
				1010715	成形刀具
				1010720	超硬材料刀具
				1010790	其他刀具技术
		10108	功能部件	1010811	主轴单元（电主轴、静压主轴、动静压主轴、气浮主轴）
				1010812	伺服电机及伺服驱动装置
				1010813	位置、速度检测装置（光栅、磁栅、球栅、编码器、数显装置）
				1010814	多工位回转刀架（动力、非动力）
				1010815	自动换刀装置（刀库、机械手）
				1010816	转台（分度转台、数控转台）
				1010817	附件铣头（单摆角、双摆角铣头，机械传动、数控直驱传动）
				1010818	直线滚动导轨、导轨滚动组件
				1010819	滚珠丝杠（滚珠丝杠、行星滚柱丝杠）
				1010820	直驱电机（直线电机、力矩电机）及驱动系统
				1010830	动力卡盘
				1010890	其他功能部件
		10109	机床附件	1010910	夹具
				1010920	刀柄（BT刀柄、高速短锥刀柄等）
				1010990	其他机床附件
		10110	磨料磨具	1011010	普通磨料磨具
				1011020	超硬材料及制品
				1011030	涂附磨具
102	电工电器技术	10201	发电设备	1020110	水轮发电机组
				1020115	汽轮机发电机组
				1020116	燃气轮机及联合循环发电机组
				1020120	电站锅炉
				1020125	核电设备（核岛、常规岛）
				1020130	新能源与可再生能源发电设备
				1020135	发电设备控制系统
				1020190	其他发电设备
		10202	工业锅炉		
		10203	电机电器	1020311	交流电机

				1020312	直流电机
				1020313	分马力电机
				1020314	控制微电机
				1020320	日用电器
				1020325	低压电器设备（含低压成套及元器件）
				1020330	电力电子及成套设备
				1020335	整流电源及成套设备
				1020340	电力拖动
				1020345	电动工具
				1020350	工矿电气车辆及充电设备
				1020360	电炉
				1020370	电焊机
				1020390	其他电机电器技术
		10204	输变电工程设备	1020410	变压器（含互感器、电抗器）
				1020415	高压电器设备
				1020420	电容器及成套设备
				1020425	控制系统、继电保护及成套设备
				1020430	高低压绝缘子
				1020435	避雷器
				1020440	开关类设备
				1020445	换流阀及元器件
				1020460	通讯设备集成服务
				1020490	其他输变电工程设备
		10205	电工材料	1020510	电工绝缘材料（含固体、液体和气体）
				1020520	电线电缆及附件（含光纤光缆）
				1020530	工业碳及碳素制品
				1020540	电工合金
				1020550	蓄电及储能设备
				1020590	其他电工材料
		10206	专用电工设备	1020610	电工专用设备
				1020620	电工试验与测量设备
				1020630	特种电工工艺设备
				1020640	电工环境技术（对电工产品电气性能影响）
				1020650	电工电器计算机应用技术
				1020690	其他专用电工设备

103	仪器仪表技术、文	10301	自动化仪表及系统	1030110	分散型控制系统（DCS）
				1030115	可编程逻辑控制系统（PLC）
				1030120	楼宇控制系统
				1030125	数据采集与监视控制系统（SCADA）
				1030130	安全仪表系统（SIS）
				1030135	轨道交通信号系统、列车控制系统、行车综合自动化系统
				1030140	其它自动化控制系统
				1030145	温度测量仪表
				1030150	压力测量仪表
				1030155	流量测量仪表
				1030160	物位测量仪表
				1030165	显示记录仪表
				1030170	执行机构
				1030175	控制阀
				1030180	电磁阀
				1030185	防爆、隔离、安全栅等自动化控制配套装置
				1030190	其它自动化仪表
		10302	电工仪器仪表	1030210	电力负荷控制系统
				1030215	电磁参数测量仪器仪表
				1030220	电磁参量分析与记录装置
				1030225	配电系统电气安全检测与分析装置
				1030230	电源装置
				1030235	标准与校验设备
				1030240	电力自动化仪表及系统
				1030245	自动测试系统与虚拟仪器
				1030250	非电量电测仪表及装置
				1030290	其它电工仪器仪表
		10303	供应用仪器仪表	1030310	智能电能表及系统
				1030315	智能水表及系统
				1030320	智能燃气表及系统
				1030325	热能计量仪表及系统
		10304	分析仪器	1030410	电化学式分析仪器
				1030415	光学分析仪器
				1030420	热学分析仪器
				1030425	质谱仪器

				1030430	波谱仪器
				1030435	色谱仪器
				1030440	电泳仪
				1030445	能谱仪及射线分析仪器
				1030450	物性分析仪器（粘度计、膨胀计、孔率计、浊度计、密度计、比重计、湿
				1030455	气体分析测定装置
				1030490	其它分析仪器及装置
		10305	试验检测仪器	1030510	金属材料试验机
				1030515	非金属材料试验机
				1030520	平衡试验机
				1030525	探伤仪器
				1030530	真空计
				1030535	动力测试仪器
				1030540	天平仪器
				1030545	力学环境试验设备
				1030550	气候环境试验设备
				1030555	其它可靠性试验设备
				1030590	其它试验检测仪器
		10306	光学仪器	1030610	光学望远镜
				1030615	天文仪器
				1030620	光学显微镜
				1030625	电子显微镜
				1030690	其它光学仪器及功能部件
		10307	大地测量仪器	1030710	测距仪
				1030715	经纬仪
				1030720	电子速测仪
				1030725	水准仪
				1030730	平板仪
				1030735	垂准仪
				1030740	建筑施工激光仪器
				1030745	空间扫描测量仪
				1030750	摄影测量系统
				1030755	测量型GNSS接收机
				1030790	其它大地测量仪器
		10308	环境监测专用仪器仪表	1030810	水污染监测仪器
				1030815	气体或烟雾分析、检测仪器
				1030820	噪声监测仪器

				1030825	振动监测仪器等
				1030830	放射性监测仪器
				1030835	电磁波监测仪器
				1030890	其它环境监测专用仪器
		10309	其它专用仪器仪表	1030910	医疗仪器
				1030915	衡器
				1030920	导航仪器及装置
				1030925	气象和水文仪器
				1030930	农林牧渔专用仪器仪表
				1030935	地质勘探和地震专用仪器
				1030940	核子及核辐射测量仪器
				1030945	电子测量仪器
				1030950	通信测量仪器
				1030955	汽车仪表
				1030960	教学专用仪器
				1030965	纺织专用仪器
				1030970	声学测量仪器
		10310	工业传感器	1031010	生理量传感器
				1031015	生化量传感器
				1031020	湿度传感器
				1031025	气体传感器
				1031030	离子传感器
				1031035	射线传感器
				1031040	声学量传感器
				1031045	电学量传感器
				1031050	磁学量传感器
				1031055	光学量传感器
				1031060	热学量传感器
				1031065	力学量传感器
				1031090	其它传感器
		10311	仪表功能材料及仪器仪表元器件	1031110	仪表功能材料
				1031120	仪器仪表元器件
		10312	文化办公设备	1031210	电影设备及器材
				1031215	照相设备及器材
				1031220	复印、打印设备及器材
				1031225	影像设备及器材
				1031230	计算器及货币专用设备制造

				1031290	其他文化办公设备及器材
104	重型机械	10401	冶金设备	1040110	冶炼设备
				1040120	连铸设备
				1040130	轧制设备
				1040140	精整和深加工设备
				1040150	液压润滑设备
				1040190	其他冶金设备
		10402	矿山机械	1040210	建井设备
				1040215	采掘凿岩机械
				1040220	矿用提升机
				1040225	矿用牵引车辆
				1040226	矿用挖掘机（机械、液压）
				1040227	矿用卡车（机械、电动）
				1040230	破碎粉磨机械
				1040235	筛分洗选机械
				1040240	水泥专用设备
				1040290	其他矿山机械
		10403	起重运输设备	1040310	起重机械
				1040315	输送机械
				1040320	装卸机械
				1040325	给料机械
				1040330	仓储机械
				1040331	立体仓储
				1040335	物流搬运设备
				1040340	机械停车设备
				1040345	水工机械
				1040350	舞台机械及大型游乐设备
				1040355	索道（客运、货运）
				1040360	大型集装箱装卸搬运成套系统及其设备
				1040365	大型散料装卸系统及其设备
				1040390	其他起重运输设备
		10404	重型锻压设备	1040410	大型锻压（水压、油压、机械压力）设备
				1040415	人造板设备
				1040420	煤气化设备
				1040445	基础件（重型）及其控制系统

				1040450	特殊加工设备及制造技术
		10405	专用大型设备和加工	1040510	大型冶金固废处理及余热利用环保设备
				1040530	其它大型重型装备
		10406	大型铸锻件	1040610	大型铸铁件
				1040620	大型铸钢件
				1040630	其他大型铸锻件
105	农业机械	10501	拖拉机	1050110	履带式拖拉机
				1050115	轮式拖拉机
				1050120	手扶拖拉机
				1050190	其他拖拉机
		10502	机械化农业设施	1050215	农田基本建设机械（包括挖掘、平地、清淤机械）
				1050220	耕整地机械
				1050225	种植施肥机械
				1050230	排灌机械
				1050235	田间管理机械
				1050240	农林专用飞机及机载专用配套设备
				1050245	收获机械
				1050250	收获后处理机械（包括脱粒、清选、干燥、种子加工设备等）
				1050255	农副产品初加工机械（包括碾米、磨粉、榨油、果蔬茶加工、剥壳去皮机）
				1050256	棉花加工机械
				1050257	烟草生产专用设备
				1050260	农用风力机械
				1050265	设施农业装备（包括温室大棚、食用菌生产设备）
				1050270	农用搬运机械（包括运输、装卸机械）
				1050290	其他农业机械设备
		10503	畜牧水产养殖机械	1050310	草原畜牧业机具
				1050315	畜产品获取及初加工机械
				1050320	饲料加工机械
				1050325	家畜禽饲养机械与设备（含繁育）
				1050330	家畜、家禽业电气化和自动化
				1050335	增养殖渔业设施（栽培渔业设施）
				1050340	过鱼拦鱼设备
				1050345	水产机械仪器

				1050390	其他畜牧水产养殖机械
				1050395	畜牧水产养殖机械关键部件与配附件
		10504	农机制造工艺及设备		
		10505	林业机械	1050510	森林机械（包括营林、采运、采摘、防治沙、智慧系统及林业机具等）
				1050515	草原机械
				1050520	园林机械
				1050530	林草保护机械（包括病虫害防治、防扑火机械等）
				1050540	木材加工机械（包括人造板、木制品及竹藤加工、木材清洁、刀具等）
				1050550	林木理化与利用机械（包括林产化工、造纸制浆、胶料与涂装等）
				1050590	其他林业机械
				1050595	林业机械关键部件与配附件
		10506	农（畜、渔、林）机关键部件与配附件		
		10507	试验设备		
		10508	农业电气化与自动化技术		
		10509	农业智能化技术及设备	1050910	导航技术及设备
				1050920	农用传感器
				1050930	数据平台
				1050990	其他农业智能化技术及设备
		10510	农业废弃物处理及利用设备	1051010	生物质能设备
				1051020	农业废弃物无害化处理设备
				1051090	其他废弃物处理及利用设备
		10511	农业食品加工及包装机械	1051110	包装专用设备（含瓶、桶、箱、袋或其他容器的洗涤、杀菌、干燥、装填、密封和贴标签等专用包装机械的制造）
				1051120	食品、酒、饮料及茶制品深加工专用设备
				1051130	农副食品深加工专用设备（含糖料和油料作物深加工机械，畜禽屠宰、水产品加工及盐加工机械的制造等）
				1051140	商业、饮食、服务专用设备（含各种工厂、商业、服务业使用的预制食品、半成品和餐饮机械设备、自动售卖终端设备）

				10511050	玻璃、纸、复合材料、金属等包装容器制造机械设备
				10511060	与食品机械和包装机械相关的智能管理系统和软件
				10511070	其他食品生产专用机械和包装专用机械
106	通用机械制造技术	10601	通用机械	1060110	泵
				1060115	阀门
				1060120	风机
				1060125	气体压缩机
				1060130	气体分离及液化设备
				1060135	制冷和空调设备
				1060140	真空获得及应用设备
				1060150	分离机械
				1060155	干燥设备
				1060160	气体净化设备
				1060170	冷却设备
				1060190	其他通用机械
		10602	石油化工设备	1060201	石油钻采设备
				1060210	压力容器
				1060211	反应器
				1060212	换热器
				1060213	橡胶机械
				1060220	其他石油化工机械
		10603	塑料机械	1060310	塑料配混机械
				1060315	塑料成型机械
				1060320	塑料二次加工机械
				1060325	塑料加工辅助机械
				1060390	其他塑料机械
		10604	印刷机械	1060410	印前设备
				1060415	印刷设备
				1060420	印后机工设备
				1060425	其他印刷机械
		10605	包装机械	1060510	成型机械
				1060515	充填机械
				1060520	裹包机械
				1060525	清洗干燥、防微生物、防污染用机械

				1060530	包装容器或包装件用机械
				1060535	辅助机械和设备
				1060590	其他包装机械
		10606	环境保护机械	1060610	大气污染治理设备
				1060615	水污染处理设备
				1060620	固废处理设备
				1060625	噪声防治设备
				1060630	环境监测设备
				1060640	土壤污染防治设备
				1060650	突发环境事件应急处理装备
				1060660	综合利用装备
				1060690	其他环境保护机械
107	机械基础 件技术	10701	滚动轴承技术	1070110	航天航空轴承
				1070115	轨道交通装备轴承
				1070120	汽车轴承
				1070125	机床轴承
				1070130	冶金轧机轴承
				1070135	风力发电机组轴承
				1070140	重型机械轴承
				1070145	新型纺织机械轴承
				1070150	施工与工程机械轴承
				1070190	其他领域主机配套轴承技术
		10702	滑动轴承技术	1070210	关节轴承
				1070215	动压轴承
				1070220	静压轴承
				1070225	动静压轴承
				1070230	自润滑轴承
				1070235	悬浮轴承
				1070290	其他滑动轴承技术
		10703	液压技术	1070310	液压阀、液压泵、液压缸、液压副件、 液压辅件等元件
				1070315	液压系统
				1070320	液压装置
				1070325	液压介质
				1070390	其他液压技术
		10704	液力技术	1070410	液力耦合器

				1070415	液力变矩器
				1070420	液力装置
				1070490	其他液力技术
		10705	气压技术	1070510	气阀、气缸、气源处理元件、气动副件、气动辅件等元件
				1070515	气动系统
				1070520	气动装置
				1070590	其他气动技术
		10706	密封技术	1070610	橡塑密封
				1070615	机械密封
				1070620	填料密封
				1070690	其他密封技术
		10707	齿轮技术	1070710	齿轮（含蜗轮蜗杆、谐波齿轮、摆线轮、齿条等）
				1070715	工业齿轮箱
				1070720	汽车变速箱
				1070790	其他齿轮和变速箱
		10708	粉末冶金零件	1070810	铁基结构件
				1070815	铜基结构件
				1070820	不锈钢结构件
				1070825	轻合金结构件
				1070830	金属注射成形件
				1070835	摩擦材料
				1070840	粉末冶金磁性元件
				1070890	其它粉末冶金零件
		10709	链传动	1070910	滚子链
				1070915	板式链
				1070920	齿形链
				1070925	CVT链
				1070930	链轮
				1070990	其它链
		10710	传动联结件	1071010	传动轴
				1071015	联轴器
				1071020	离合器
				1071025	制动器
				1071030	传动带和带轮
				1071090	其它传动联结件
		10711	紧固件	1071110	螺栓

				1071115	螺钉
				1071120	螺柱
				1071125	螺母
				1071130	自攻螺钉
				1071135	垫圈
				1071140	挡圈
				1071145	销
				1071150	铆钉
				1071155	组合件和连接副
				1071190	其他紧固件
		10712	弹簧	1071210	螺旋弹簧
				1071215	钢板弹簧
				1071220	片簧
				1071225	气弹簧
				1071230	其他弹簧
		10713	模具	1071310	冲压模具
				1071315	塑料模具
				1071320	锻造模具
				1071325	铸造模具
				1071330	粉末冶金模具
				1071335	橡胶模具
				1071340	拉丝模具
				1071345	无机材料成形模具
				1071350	模具标准件
				1071390	其他类模具
		10714	机械基础件制造专用设备	1071410	冷镦机
				1071415	搓（滚）丝机
				1071420	链条装配机
				1071425	扎销机
				1071430	卷簧机
				1071435	磨簧机
108	工程建设 技术	10801	工程设计	1080110	工业工程设计
				1080120	民用建筑设计
				1080130	市政工程设计
				1080140	环保节能及新能源工程设计

				1080150	仓储及物流工程设计
				1080160	智能工厂设计及工厂智能化改造工程设计
				1080170	建筑信息模型设计
				1080180	工程设计软件
				1080190	其他工程设计
		10802	工程建设项目专用技术装备及综合配套设施	1080210	非标准、专用设备
				1080220	工业窑炉
				1080230	流水生产线
				1080240	连续输送系统及设备
				1080290	其他专用技术装备
		10803	新型结构研究及设计		
		10804	工程勘察与岩土工程		
		10805	工程建设标准及标准图		
		10806	测绘工程		
		10807	工程检测		
109	机械共性技术	10901	机械安全和可靠性	1090110	机械强度
				1090115	疲劳与断裂
				1090120	振动
				1090125	摩擦磨损与润滑
				1090130	腐蚀
				1090135	失效分析
				1090190	其他机械强度和可靠性
		10902	机械设计	1090210	机械设计原理与方法
				1090215	机械公差、配合与技术测量技术
				1090220	机械制图技术
				1090290	其他机械设计
		10903	机械材料	1090310	金属材料
				1090320	非金属材料
				1090330	复合材料
				1090340	纳米材料
				1090350	有机高分子材料
				1090390	其他机械材料
		10904	机械制造工艺和设备	1090410	铸造
				1090415	塑性加工

				1090420	焊接
				1090425	热处理
				1090430	冷加工
				1090435	表面保护技术
				1090440	特种机械加工
				1090445	复合工艺技术和设备
				1090450	先进制造技术和设备
				1090490	其他机械制造工艺和设备
		10905	机械工业自动化技术	1090515	自动检测与监控
				1090590	其他机械工业自动化技术
		10906	工业信息化技术	1090610	共性技术专业数据库
				1090690	其他工业信息化技术
		10907	机械工业新技术开发应用	1090715	同位素技术应用
				1090720	低能加速器及电物理
				1090790	其他机械工业新技术开发应用
110	工程机械	11001	挖掘机械	1100101	机械式挖掘机
				1100102	液压式挖掘机
				1100103	挖掘装载机
				1100104	斗轮挖掘机
				1100105	滚切式挖掘机
				1100106	铣切式挖掘机
				1100108	多斗挖沟机
				1100109	链斗挖掘机
				1100190	其它挖掘机械
		11002	铲土运输机械	1100201	推土机
				1100202	装载机
				1100203	铲运机
				1100204	平地机
				1100205	非公路自卸车
				1100206	作业准备机械
				1100290	其他铲土运输机械
		11003	起重机	1100301	汽车起重机
				1100302	轮胎式起重机
				1100303	履带式起重机
				1100304	塔式起重机
				1100305	施工升降机

				1100306	清障车
				1100390	其他起重机
		11004	路面与压实机械	1100401	撒布机
				1100402	摊铺机
				1100403	沥青搅拌设备
				1100404	拌和机
				1100405	加热设备
				1100406	压路机
				1100407	夯实机
				1100408	路面养护机械
				1100490	其他路面与压实机械
		11005	桩工机械	1100501	打桩锤
				1100502	成孔机
				1100503	成槽机
				1100504	加固机
				1100505	取土器
				1100590	其他桩工机械
		11006	工业车辆	1100601	叉车
				1100602	搬运车
				1100603	牵引车
				1100690	其他工业车辆
		11007	混凝土机械	1100701	搅拌运输车
				1100702	搅拌机
				1100703	拖泵
				1100704	泵车
				1100705	搅拌楼
				1100706	振动器
				1100707	喷射机
				1100708	搅拌站
				1100790	其它混凝土机械
		11008	钢筋和预应力机械	1100801	强化机
				1100802	成型机
				1100803	连接机
				1100804	预应力机械
				1100805	预应力机具
				1100890	其它钢筋和预应力机械
		11009	装修及高空作业机械	1100901	高空作业车
				1100902	高空作业平台

				1100903	擦窗机
				1100904	升降平台
				1100905	高空作业吊篮
				1100906	室内装饰机械
				1100907	砂浆喷涂机
				1100908	涂料喷刷机
				1100909	建筑装饰机具
				1100990	其他装修及高空作业机械
		11010	凿岩机械、气动工具	1101001	凿岩钻机
				1101002	凿岩机具
				1101003	气动工具
				1101090	其他凿岩机械气动工具
		11011	线路机械	1101101	轨、枕机械
				1101102	道床机械
				1101103	桥梁机械
				1101104	装运机械
				1101190	其他线路机械
		11012	市政与环卫机械	1101201	管道疏通机械
				1101202	吸污车
				1101203	粪便车
				1101204	清扫车
				1101205	垃圾车
				1101206	洒水车
				1101207	剪草机
				1101208	喷药车
				1101209	植树挖穴机
				1101210	树木移植机
				1101211	运树机
				1101212	垃圾处理设备
				1101213	停车洗车设备
				1101290	其它市政与环卫机械
		11013	建筑材料机械	1101301	砌块机
				1101302	楼板抽心机
				1101303	振动台
				1101304	吸水装置
				1101390	其它建筑材料机械
		11014	工程机械专用零部件		
		11015	掘进机械	1101510	全断面隧道掘进机械

				1101520	非开挖设备
				1101530	巷道掘进机
				1101590	其它掘进机械
		11016	冰雪设备	1101610	雪场设备
				1101620	冰场设备
				1101630	冰雪应急救援装备
				1101690	其它冰雪设备
111	内燃机技术	11101	内燃机整机产品	1110110	点燃式内燃机
				1110120	压燃式内燃机
				1110130	气体燃料内燃机
				1110140	替代燃料内燃机（氢、氨、甲醇等）
				1110150	新结构内燃机
				1110160	燃料电池发动机
				1110190	其他发动机整机产品（含内燃发电机组）
		11102	内燃机用零部件	1110210	内燃机用部件
				1110220	内燃机用零件
				1110230	内燃机用元器件
				1110240	燃料电池发动机零部件
				1110290	其他内燃机用配附件
		11103	内燃机专用在线检测仪器设备		
		11104	内燃机制造工艺		
		11105	内燃机专用制造装备		
		11106	内燃机专用金属、非金属材料		
		11107	内燃机测试技术	1110710	内燃机测试技术
				1110720	内燃机试验装备
		11108	燃料电池发动机制造装备、工艺		
		11109	燃料电池发动机测试装备、技术		
		11110	新能源动力系统		
		11120	储能装置		
112	工人创新技术				

113	标准、检测和软科学研究	11301	标准类	1130110	国家标准
				1130120	行业标准
				1130130	标准化理论与应用
				1130140	标准研究
				1130190	其他
		11302	检测技术	1130210	检测方法
				1130220	检测规范
				1130230	检测设备
				1130290	其他
		11303	软科学	1130310	决策咨询
				1130320	科技规划
				1130330	政策法规
				1130340	管理方法
				1130390	其他
		11304	信息服务和管理	1130410	科技信息理论方法研究
				1130420	信息系统建设
				1130430	信息技术应用、推广
				1130490	其他
114	图书、科技期刊与科普	11401	专著类		
		11402	工具书		
		11403	教材类		
		11404	科普类		
		11405	科技期刊类		
115	智能制造与机器人	11501	数字化与自动化技术	1150110	数字控制器
				1150115	分散式控制系统
				1150120	可编程序逻辑控制器
				1150125	数据采集系统SCADA
				1150130	工业物联网
				1150135	传感器
				1150140	射频识别（RFID）
				1150145	嵌入式组态软件
				1150150	柔性制造系统（FMS）
				1150155	计算机集成制造系统（CIMS）

				1150160	自动化生产线
				1150165	微纳制造系统
				1150190	其他数字化及自动化技术
		11502	机器人技术	1150210	工业机器人
				1150220	服务机器人
				1150230	特种机器人
				1150250	机器人集成技术
				1150280	机器人零部件
				1150290	其他机器人
		11503	激光制造技术	1150310	激光加工技术（激光切割、焊接、打孔等）
				1150320	飞秒激光加工技术
				1150340	激光扫描与激光测量技术
				1150360	激光器
				1150390	其他激光制造技术
		11504	增材制造技术	1150410	金属材料增材制造技术
				1150420	非金属材料增材制造技术
				1150430	增减材复合制造技术
				1150490	其他增材制造技术
		11505	人工智能技术	1150510	工业大数据
				1150520	语音识别与处理技术
				1150530	图像识别与处理技术
				1150540	工业互联网应用技术
				1150550	车联网技术
				1150560	智能家电技术
				1150590	其他智能产品技术
		11506	制造服务技术	1150610	智能物流
				1150620	智能供应链
				1150630	设计与仿真软件
				1150640	CAD及CAM技术
				1150650	企业信息化相关软件（ERP、SCM、CRM、MRP II等）
				1150690	其他制造服务技术

机械工业科学技术奖励工作办公室（2024年修订）